







H₂ELLO

Kärstädt



PROJEKTPARTNER IN KARSTÄDT

Gemeinde Karstädt



Apex Group

- Planung, Errichtung, Betrieb H2-Erzeugung



East Energy Gruppe

- Planung, Errichtung, Betrieb Methanolsynthese, Projektentwicklung PV



Gesellschaft für regionale Teilhabe und Klimaschutz mbH

- Projektentwicklung PV und Energieabsatzmärkte



naturwind potsdam GmbH

- Projektentwicklung Wind



IHRE ANFORDERUNGEN

DAS ZUKÜNFTIGE H₂-ENERGIESYSTEM DER GEMEINDE KARSTÄDT.

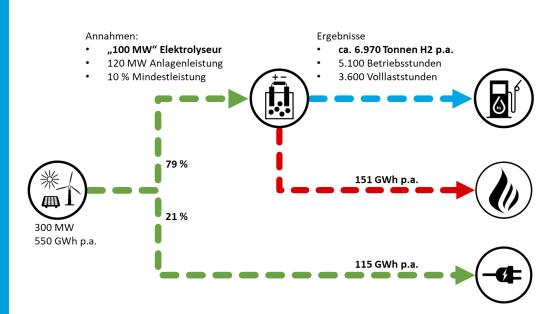
Vorhanden:

✓ Nutzung bestehender Windkraftanalagen

Bau & Lieferung:

- Errichtung von Photovoltaikanlagen
- Errichtung einer Elektrolyse-Anlage
- Errichtung einer Wasserstoff-Tankstelle
- Errichtung von E-Ladesäulen

>> Lust, in die Zukunft zu blicken? <<



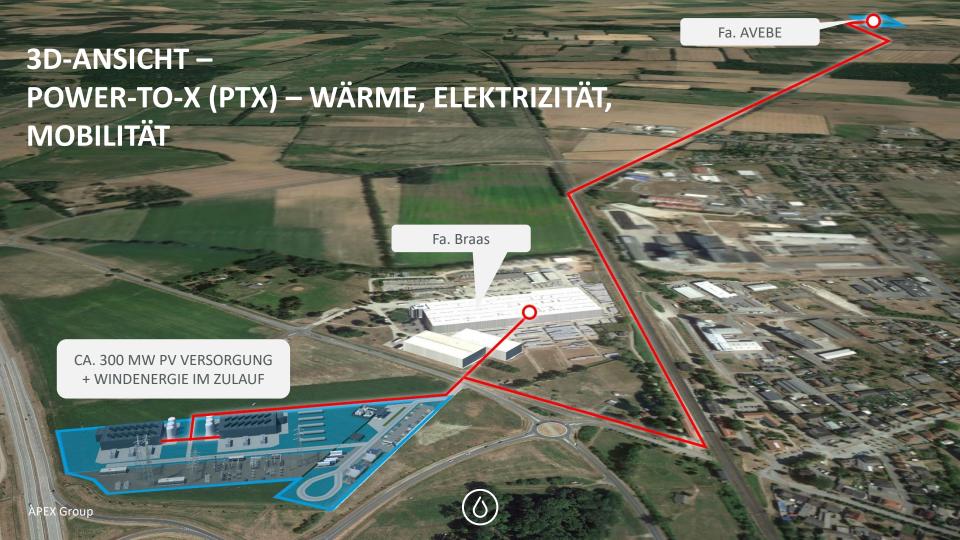


3D-ANSICHT – H₂-ENERGIESYSTEM FÜR DIE GEMEINDE KARSTÄDT



3D-ANSICHT – H₂-ENERGIESYSTEM FÜR DIE GEMEINDE KARSTÄDT





WAS HAT KARSTÄDT DAVON?

- ✓ Erhöhung der Attraktivität des Ortes für Industrieansiedlungen und damit mögliche Erhöhung der Gewerbesteuereinnahmen
- ✓ Unterstützung der örtlichen Bevölkerung bei der Umstellung auf erneuerbare Energien durch Bereitstellung naher Betankungs- und Lademöglichkeiten
- ✓ Nutzungspotential für den ÖPNV und lokale Unternehmen
- ✓ Direkter Einbezug der Bevölkerung in den Planungsprozess
- ✓ Photovoltaikflächen werden extensiv bewirtschaftet langfristige Aufwertung des Bodens und der Flächen



ZEITLICHE EINORDNUNG





H₂-LOGISTIK-LÖSUNGEN





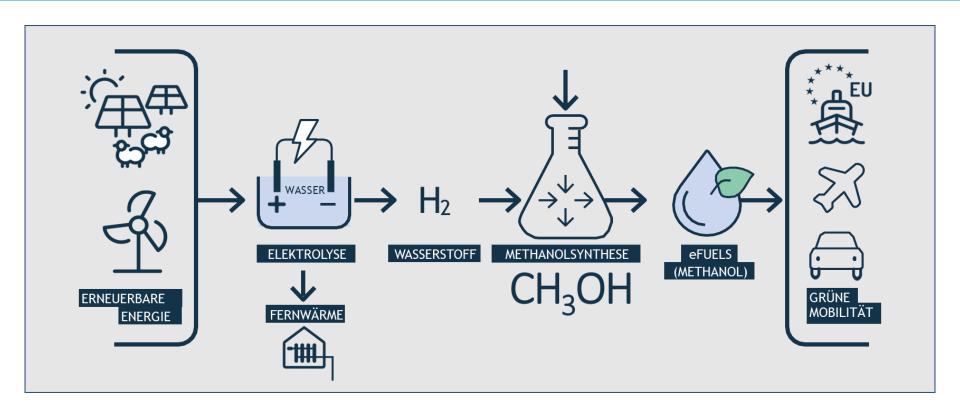








METHANOL ALS ALTERNATIVER KRAFTSTOFF











"WASSER IST DIE KOHLE DER ZUKUNFT."

Jules Verne, 1870



IHRE GRÜNEN

H,-LÖSUNGEN



CO₂-NEUTRALE STAHLPRODUKTION

 $FE_2O_3 + 3H_2 = gruner Stahl$





Elektrolysekapazität: 10 MW H₂-Speicherung: 600 kg Produktionskapazität: 180 kg/h

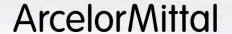
1.500 t/p.a.

Nutzbarer Sauerstoff:

CO₂-Reduktion: Realisierung 1.440 kg/h 21.000 t/p.a.

24 Monate









REALLABORH2-WYHLEN

CO₂-neutrale Herstellung von grünem Wasserstoff.



PROJEKTDATEN:

Elektrolysekapazität: 5 MW

H₂-Speicherung: ca. 3.300 kg

Produktionskapazität: 90 kg/h

ca. 735 t/p.a.

Nutzbare Abwärme: ca. 12 GWh

Trailerabfüll-Stationen: 4 St.

Realisierung: 28 Monate



EnergieDienst







PROJEKTDATEN:

Elektrolysekapazität: 2 MW H₂-Produktionsrate: 36 kg/h

4 x 20' H₂-Speicher-

container: 200 kg H₂-Kapazität (60 bar)

Tageskapazität:

• 80 PKW

- oder 10 Busse / LKW
- oder 1 x 20' H₂-Trailer (300 bar)



Realisierung: 8 – 12 Monate

SPEZITRANS
Logistic Services

APEX Unternehmensprofil



Aufbau eines reinen Wasserstoffgasnetzes

EUROPÄISCHES VORZEIGEPROJEKT: APEX ist am **Important Project of Common European Interest (IPCEI)** beteiligt.

DETAILS:

Elektrolysekapazität:

H₂-Speicherung:

Produktionskapazität:

CO₂-Reduzierung:

Realisierung:

100 MW

direkte Netzeinspeisung mehr als 7.500 t/p.a. H₂ mindestens 70.000 t/p.a.

24 - 36 Monate



APEX Unternehmensprofil

WEITERE-ERSCHLIESSUNGEN

ZIEL: Aufbau eines Niedertemperatur-Fernwärmenetzes

100 MW Elektrolyse:

- Nutzbare Abwärme 20 30 MW
- •.Temperaturniveau von 50-55°C



2 MW Elektrolyse:

- Nutzbare Abwärme 400 600 kW
- •.Temperaturniveau von 50-55°C



110 ha

APEX Unternehmensprofil

